

PRODUKTINFORMATIONEN

STAHLSEILE

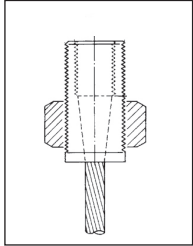
Konfektionierung

Konfektionierung

Seile haben ihre Schwäche dort, wo sie aufhören, wo am Seilende eine Verbindung entsteht, entsteht gleichermaßen eine Schwächung des Seiles: je nach Art der Seilendverbindung verringert sich der dem eigentlichen Seilmaterial innewohnende Widerstand gegen Zug-, Torsions-, Biege-, Schwell-, oder Schwingspannung, bzw. Korrosionsanfälligkeit. Kurz: ob aufgespult, gespleißt, vergossen, verpreßt, geklemmt, die schwächste Stelle eines Seiles ist sein Ende, infolgedessen ist die Auswahl des geeigneten Verbindungselements von erheblicher Bedeutung.

Typische Arten von Seilendverbindungen sind zusammengefaßt und hier dargestellt, in Verbindung mit wesentlichen Eigenschaftenmerkmalen in der Tabelle nebenan.

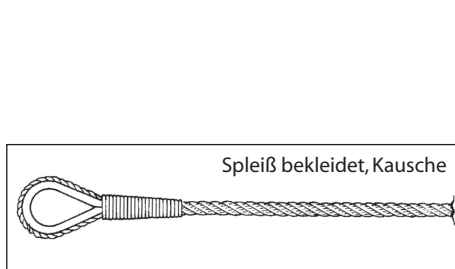
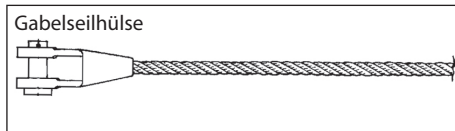
Zylinderkopf mit Schraubeinsatz



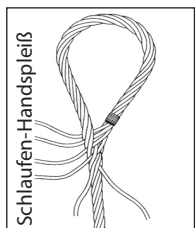
Bügelseilhülse



Kegelvergüsse mit Metall oder Kunstharz

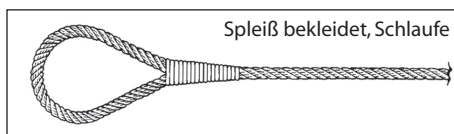


Spleiß bekleidet, Kausche

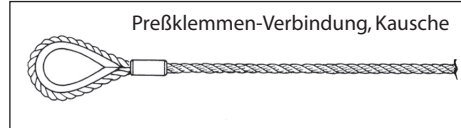


Schlaufen-Handspieß

Handspieß



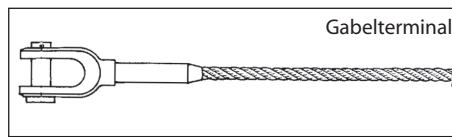
Spleiß bekleidet, Schlaufe



Preßklemmen-Verbindung, Kausche

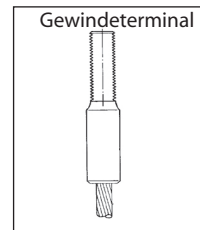
Preßverbindungen

Preßklemmen-Superspleißverbindung, Kausche

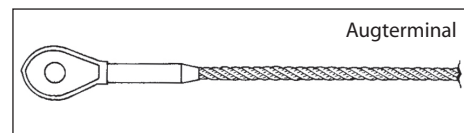


Gabelterminal

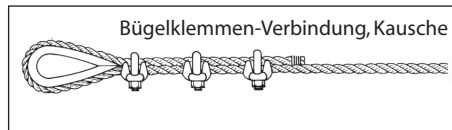
Bolzenverpressungen



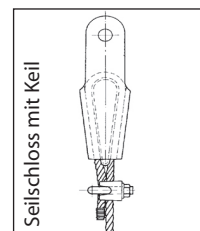
Gewindeterminal



Augterminal

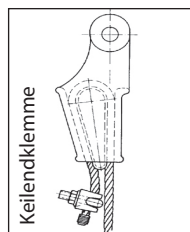


Bügelklemmen-Verbindung, Kausche

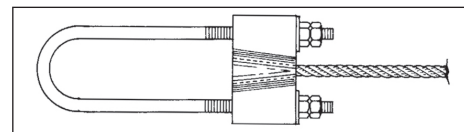


Seilchloss mit Keil

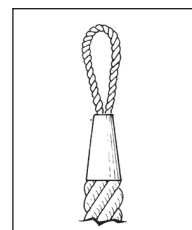
Klemmbefestigungen



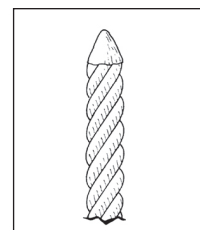
Keilendklemme



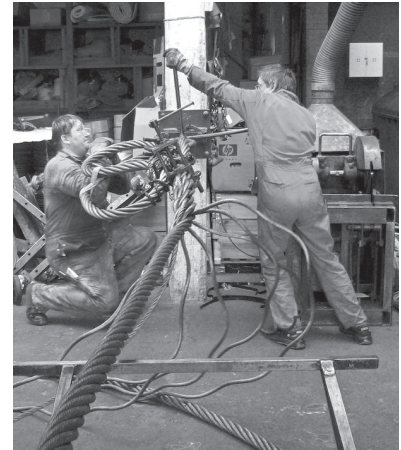
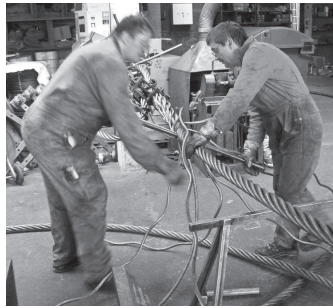
Klemmkopfbefestigung Joch mit Bügel



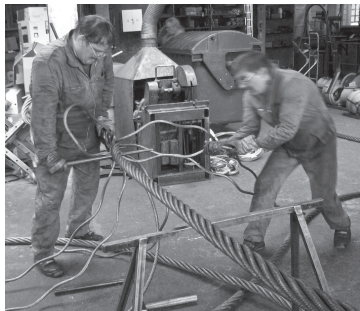
Seilende mit Einziehschlaufe



Seilende angespitzt



Der härteste Weg
ist der sicherste...
Traditionell
per Hand gespleißt.



Stahlseile

Wirkungsgrade von Seilendbefestigungen an Stahlseilen

Verarbeitungsart	Bruchkraft rel. %	Schwingspielzahl rel. %	Einsatztemperatur °C Fasereinlage	Einsatztemperatur °C Stahleinlage
Seilverguß				
- Metall	100	100	-40/+80	-40/+120
- Kunstharz	100 ³	²	-54/+80	-54/+115 ³
Handspleiß	80-90	10-50	-40/+100	-40/+150 ¹
Pressklemmen-Verbindung				
- Aluminium-Pressklemme	85-95	25-240	-40/+100	-40/+150
- Kupfer-Pressklemme	80-90	²	-40/+100	-40/+150
- Stahl-Pressklemme	85-95	²	-40/+100	-60/+150
Flämische Verpressung				
- Stahl-Pressklemme	90-100	60-190	-40/+100	-40/+200 ¹
Bolzenpressung				
- Stahl-Pressterminal	90-100	35-400	-60/+100	-60/+300 ¹
Klemmverbindung				
- Seilverschluss mit Keil, symmetrisch	80-85	50-130	-60/+100	-60/+300 ¹
- Seilverschluss mit Keil, asymmetrisch	80-90	30-170	-60/+100	-60/+300 ¹
- Bügelseilklemme	85-95	40-200	-60/+100	-60/+300 ¹

Alle angezeigten Werte basieren auf vorhandenen Versuchsergebnissen

¹über 150°C Tragfähigkeit stufenweise reduziert: 90%/200%; 75%/300%; 65%/400° (Verhalten des Schmierstoffes unberücksichtigt)

²es liegen keine Versuchsergebnisse vor

³Werte gelten für 'Wirelok'